



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. **Firma:** **NEWE industrial assembly s.r.o**
Hrotovická-Průmyslová Zóna 159
674 01 Střítež
IČ: 292 65 100
2. **Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a při plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
3. **Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.
4. **Metoda svařování:** **111 (MMA), [83 (PC)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
5. **Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
6. **Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC3“
7. **Svářečský dozor:** **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Pavel MIKULÁŠEK (WK)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
8. **Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
9. **Doba platnosti:** **do 22. 05. 2024**
10. **Průkaz způsobilosti č.:** CZV - 1527/2023
11. **Vydáno dne:** **24. 05. 2023**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí Inspekčního orgánu