



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

# ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. **Unternehmen:** **NEWE industrial assembly s.r.o**  
Hrotovická-Průmyslová Zóna 159  
674 01 Stráž  
IČ: 292 65 100
2. **Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**  
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1, EN 1011-1, 2 aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.
3. **Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.
4. **Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), [83 (PC)]**  
(nach EN ISO 4063)
5. **Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**  
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020; EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
6. **Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2 Kl. „EXC3“
7. **Schweißaufsichtsperson(en):** **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**  
(nach EN ISO 14731,  
Kontrolleur nach EN ISO 9712) **Pavel MIKULÁŠEK (WK)**
8. **Bemerkung:** Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
9. **Geltungsdauer:** **bis 23/05/2024**
10. **Eignungsbescheinigung Nr.:** **ZDH - 1527/2023**
11. **Ausgestellt am:** **24/05/2023**



Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Inspektionorganleiter