



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **NEWE industrial assembly s.r.o**
Hrotovická-Průmyslová Zóna 159
674 01 Střítež
IČ: 292 65 100
- 2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1990, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a při plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2+A1 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2604.
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), [83 (PC)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 10204, ČSN EN ISO 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2+A1 Tř. „EXC3“
- 7. Svářečský dozor:** **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**
Pavel MIKULÁŠEK (WK)
(dle ČSN EN ISO 14731, kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 25. 05. 2027**
- 10. Průkaz způsobilosti č.:** **CZV - 2025/2026**
- 11. Vydáno dne:** **26. 05. 2026**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

- 1. Firm:** **NEWE industrial assembly s.r.o**
Hrotovická-Průmyslová Zóna 159
674 01 Střítež
IČ: 292 65 100
- 2. Inspection Certificate („Qualification of Producer“)**
is a document, that the firm is qualified to perform the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1993-1-1, EN 1011-1, 2 by introduced system management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
- 3. Norms / standards:** EN 1090-2+A1 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc. to art. 6.2 and 6.3, EN 1993-1-1, ČSN 73 2604.
- 4. Welding method:** **111 (MMA), [83 (PC)]**
(according to EN ISO 4063)
- 5. Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2+A1, EN ISO 15608, EN 10204)
- 6. Structure specification:** according to EN 1090-2+A1 Cl. „EXC3“
- 7. Welding inspection:** **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**
Pavel MIKULÁŠEK (WK)
(according to EN ISO 14731,
Checker according to EN ISO 9712)
- 8. Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
- 9. Validity:** to **25/05/2027**
- 10. Certificate of qualification number:** CQP - 2025/2026
- 11. Day of issue:** **26/05/2026**



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

- 1. Unternehmen:** **NEWE industrial assembly s.r.o**
Hrotovická-Průmyslová Zóna 159
674 01 Střítež
IČ: 292 65 100
- 2. Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1993-1-1, EN 1011-1, 2 aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1, ČSN 73 2604.
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), [83 (PC)]**
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020; EN 10027-1,2; EN 1090-2+A1, EN ISO 15608, EN 10204)
- 6. Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2+A1 Kl. „EXC3“
- 7. Schweißaufsichtsperson(en):** **Ing. Ivan ŘÍDKÝ (EWE)**
Pavel MIKULÁŠEK (WK)
(nach EN ISO 14731,
Kontrollleur nach EN ISO 9712)
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** **bis 25/05/2027**
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH – 2025/2026
- 11. Ausgestellt am:** **26/05/2026**



Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter